



Planung

Engineering

Werkzeugbau

Sondermaschinen

Abfüll- Verschlussmaschinen

Planung Engineering

- Beratung, Planung, Pflichtenhefterstellung
- Soft- und Hardware Entwicklung
- Optimierung bestehender Anlagen
- Entwicklung und Konstruktion von Maschinen , Anlagen
- Layouterstellung

Werkzeugbau

- Tiefziehwerkzeuge
- Presswerkzeuge,
- Lehren
- Vorrichtungen

Sondermaschinen

Wir entwickeln Ihre Maschine

BUWA ist Spezialistin für den Maschinen- und Anlagebau. Das Leistungsspektrum erstreckt sich über die Planung bis zur Inbetriebnahme von komplexen Standard- und Individuallösungen. Modernste Technologien und Know How sind integrierte Faktoren unserer Produktion. Dabei setzen wir höchste Maßstäbe an Qualität und Funktion. Die Anforderungen Ihrer Märkte im Blickfeld sind wir in jeder Phase der Zusammenarbeit kompetent und zuverlässig. Ideale Voraussetzungen also, um auch Ihr Partner rund um den Maschinen- und Anlagebau zu sein. Wir arbeiten schon heute an den Lösungen, die Sie uns morgen stellen. Zukunftsweisende Modular-Systeme gewährleisten Transparenz und Flexibilität.

Klipp-Aggregat

Zum Verschliessen von Schlauchbeuteln



Leistung	bis 60 Takte /min.
Beuteldimensionen	
Beutelgröße	gestreckte Breite bis 240 mm
Beutellänge	variabel
Anschlüsse	2 KW
Masse und Gewicht	
Länge/ Breite	700 mm / 500 mm
Höhe	900 mm inkl. Rolle
Gewicht	ca. 60 kg
Cliprolle	
Anzahl pro Rolle:	ca. 10'000 Stück
Rollendurchmesser	ca. 600 mm
Rollengewicht	ca. 7 kg
Ausführungen	mit Becherkette oder Karussell

Faltmaschine

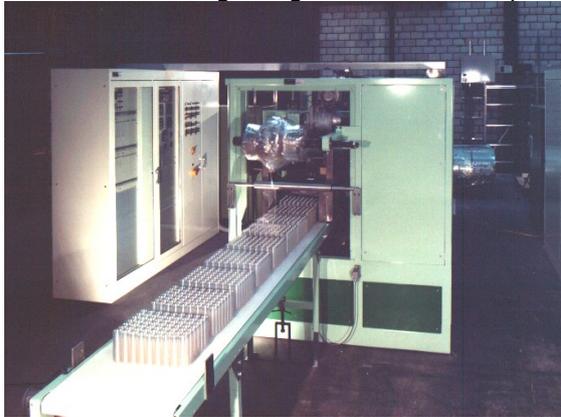
Für die Herstellung von Ultraschall geschweissten Faltschachteln



Leistung	10-15 Takte /min.
Schachteldimensionen	
Zuschnittgröße	Min. 60x60 Max.450x450 mm
Schachtelgröße	Min.40x40x10 Max.340x340x55
Anschlüsse	
Anschlussleistung	7.5 KW
Betriebsdruck Verbrauch	6 bar ca. 500 l /min.
Masse und Gewicht	
Länge/ Breite/Höhe	4200 /500 /2000 mm
Gewicht	ca. 2500 kg
Steuerung	
Breite /Tiefe /Höhe	1200 /600 /2000 mm
Gewicht	ca. 400 kg

Thermo – Formmaschine

Für die Herstellung von geformten Thermoplasten



Leistung	30 Takte /min.
Formfläche	
Werkzeughöhe	500x400 mm
Folienbreite	oben /unten 150 mm
Formpresse	max. 540 mm einstellbar
Stanzpresse	50-140 KN
Folienhöhe	100-400 KN ab Boden 1100 mm
Masse und Gewicht	Vorabrollung
2Stück Rollen	Durchmesser 1000 mm
Länge /Breite /Höhe	1900 /800 /1200 mm
Gewicht	200Kg
Masse und Gewicht	der Maschine
Länge /Breite /Höhe	4200 /1700 /2000 mm
Gewicht	5000 Kg
Masse und Gewicht	Steuerung
Breite /Tiefe /Höhe	2500 /600 /2000 mm
Gewicht	600 Kg

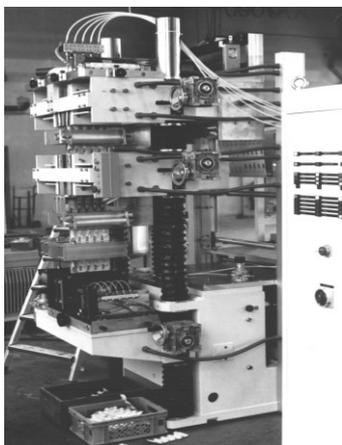
Nachbearbeitungsmaschine 1.160

Zur Nachbearbeitung von Blumentöpfen aus Biomasse (Chinaschilfhäcksel)



Leistung	1500 Stk./h.
Topfdimensionen	
Topfdurchmesser	bis max. 160 mm
Topflänge	bis max. 150 mm
Topfhöhe	bis max. 100 mm
Masse und Gewicht	der Maschine
Länge /Breite /Höhe	1200 /1200 /2000 mm
Gewicht	600 Kg
Anschlüsse	4 KW

Vertikaler Form-, Füll- und Verschliessautomat



Leistung	40 Takte /min.
Formfläche	
Formfläche	200x100 mm
Folienbreite	200 mm einstellbar
Masse und Gewicht	Maschine
Länge /Breite /Höhe	800 /1000 /2200 mm
Gewicht	1200 Kg
Masse und Gewicht	Steuerung
Breite /Tiefe /Höhe	2400 /600 /2000 mm
Gewicht	600 Kg

Abfüll- Verschliessmaschinen

Abfüllprodukte

Milchwirtschaft

Flüssige und pastöse Produkte in Becher und Gläser

Fettindustrie

Butter, Margarine und Mischfette in Becher

Fruchtverarbeitung

Konfitüre und Gelee in Becher, Gläser und Portionen

Feinkostindustrie

Salate, Saucen und Dressings in Becher und Gläser

alle flüssigen und pastösen Produkte

- Joghurt, natur und gerührt mit Früchten
- Buttermilch, Kefir etc.
- Quark, natur und gerührt mit Früchten, als Quarkdesserts, auch mit Aufschlag
- Pudding auch unterlegt und mit Sahne-Topping
- Aufgeschlagene Produkte wie Mousse, usw.
- Butter- und Buttermischprodukte
- Frischkäse und Streichkäse
- Spezialprodukte, z.B. mit mehrschichtiger Befüllung

Inpack 2N

Rundläufer mit Packer



Leistung

4 Becher pro Takt	bis 8 000 Stk./h
2 Becher	bis 4 000 Stk./h
1 Becher	bis 2 000 Stk./h

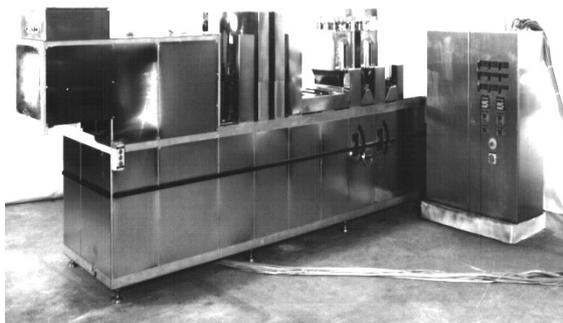
Masse und Gewicht

Länge /Breite /Höhe	3800 /2350 /2000 mm
Gewicht	800 Kg

Maschine

Twinsize (Längsläufer mit Packer)

Füll- Verschliessmaschine von zwei verschiedenen Kunststoffbehältern Bsp.4xø73 & 3xø95 mm



Leistung

3 Becher pro Takt	max. 500 ccm bis 6000 Stk./h
4 Becher pro Takt	max. 250 ccm bis 8000 Stk./h

Becherdimensionen

Max. Durchmesser	95mm
Max. Rechteckbecher	90x90mm
Max. Becherhöhe	130mm
Max. Füllmenge	500 ccm

Anschlüsse

Luftverbrauch	25 kW 1m ³ /h 6 bar konstant und trocken
---------------	--

Masse und Gewicht

Länge /Breite /Höhe	6000 /1500 /2000 mm
Gewicht	4000 Kg

Maschine

Achtfach Gläserfüller

Achtfach Gläserfüller zum befüllen von Dressings in Gläser



Leistung

bis 12000 Stk./h

Anschlüsse

Luftverbrauch	5 kW 1m ³ /h 6 bar konstant und trocken
---------------	---

Masse und Gewicht

Länge /Breite /Höhe	1000 /1000 /900 mm
Gewicht	250 Kg

Maschine